

T-BAGS減振工法 施工後振動測定



測定状況

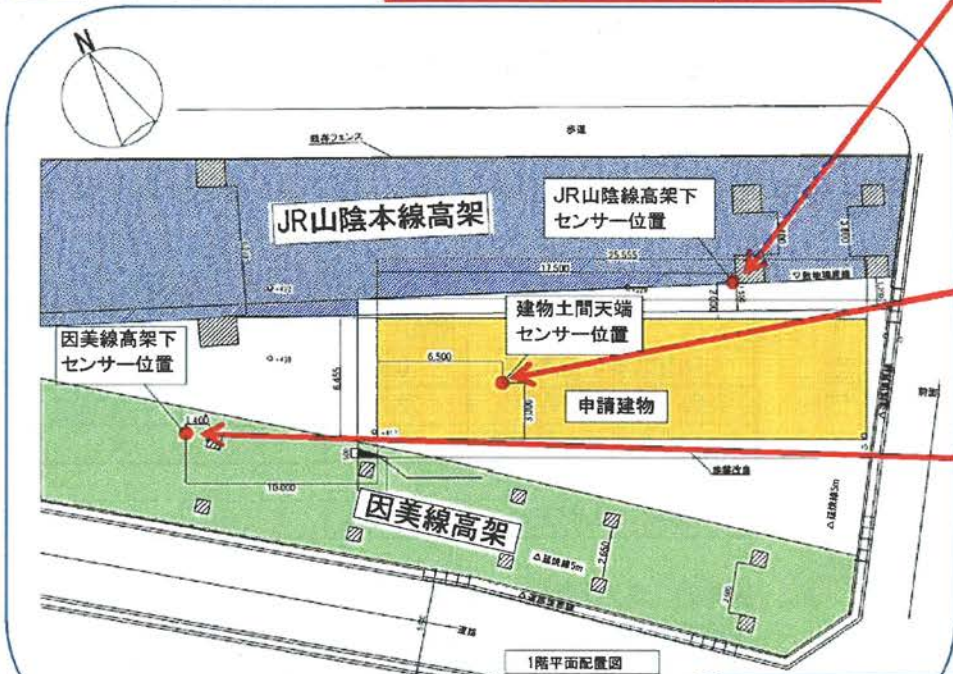


JR因美線

測定現場



山陰本線
センサー



西日本電気テック櫛鳥取MC 振動測定
H24.07.27~07.28



1F土間
センサー



因美線
センサー

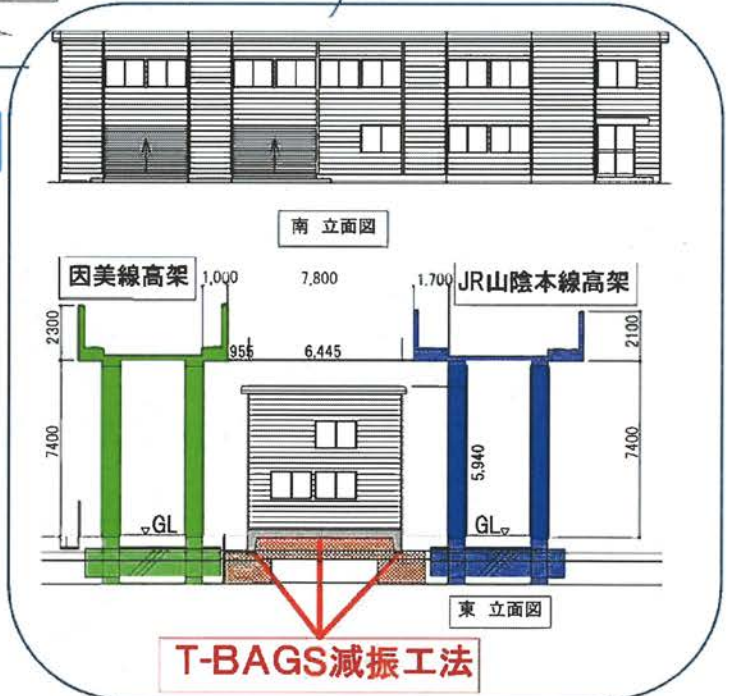


因美線

JR山陰本線

測定建物

T-BAGS



南立面図

東立面図

T-BAGS減振工法

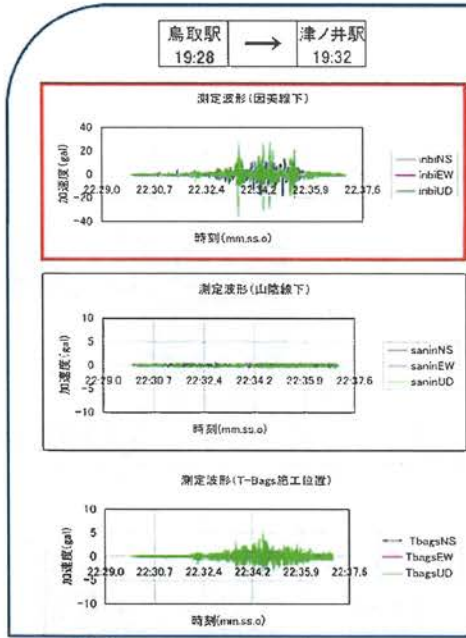
株式会社 タケウチ建設

本社 〒723-0015 広島県三原市円一町4丁目2番14号
TEL0848-60-1331 FAX0848-62-6973

関東営業所 〒110-0015 東京都台東区東上野1丁目12番2号
TEL03-5817-8303 FAX03-5817-8304

※本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮下さい。 ※TNFは登録商標です。

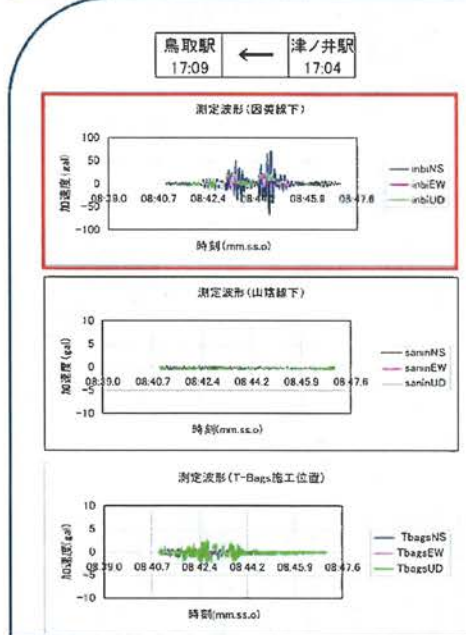
T-BAGS減振工法 振動測定データ



線種	最大加速度 (gal)		
	南北 NS	東西 EW	上下 UD
JR山陰本線高架下	0.67	0.42	0.60
因美線高架下	13.85	14.53	27.77
T-BAGS施工土間天端	1.11	0.99	4.92

T-BAGS土間天端	1/12	1/15	1/6
------------	------	------	-----

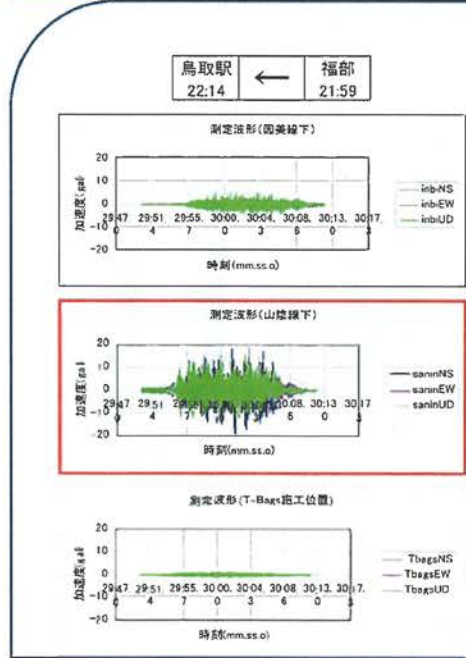
鳥取駅発の、因美線 津ノ井駅へ向かう列車、
因美線高架下と、T-BAGS施工土間の、水平方向の
最大加速度は、約1/12~1/15になっており、上下方向も
1/6程度まで、減振している。



線種	最大加速度 (gal)		
	南北 NS	東西 EW	上下 UD
JR山陰本線高架下	0.53	0.43	0.36
因美線高架下	72.73	26.48	25.23
T-BAGS施工土間天端	1.12	0.53	2.91

T-BAGS土間天端	1/73	1/53	1/7
------------	------	------	-----

因美線 津ノ井駅から鳥取駅に入ってくる列車、
因美線高架下と、T-BAGS施工土間の、水平方向の
最大加速度は、約1/53~1/73になっており、上下方向も
1/7程度まで、減振している。



線種	最大加速度 (gal)		
	南北 NS	東西 EW	上下 UD
JR山陰本線高架下	18.85	8.20	15.95
因美線高架下	3.06	1.45	5.36
T-BAGS施工土間天端	0.95	0.76	1.36

T-BAGS土間天端	1/19	1/10	1/11
------------	------	------	------

JR山陰本線 福部駅から鳥取駅に入ってくる列車、
JR山陰本線高架下と、T-BAGS施工土間の、水平方向の
最大加速度は、約1/10~1/19になっており、上下方向も
1/11程度まで、減振している。